

Техническое задание

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Технические характеристики
1	Насосный агрегат	шт	3	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 6-6,5-85 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% Наружный диаметр агрегата, не более 145мм. Подача в рабочей точке, не менее 6,5м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 85м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 3,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°С. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: пластмасс, армированное нержавеющей сталью. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1060мм. Масса агрегата, не менее 50,4кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
2	Насосный агрегат	шт	1	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 6-6,5-105 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% Наружный диаметр агрегата, не более 145мм. Подача в рабочей точке, не менее 6,5м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 105м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 4,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°С. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: пластмасс, армированное нержавеющей сталью. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1120мм. Масса агрегата, не менее 54,0кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
3	Насосный агрегат	шт	4	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 6-10-80 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% Наружный диаметр агрегата, не более 145мм. Подача в рабочей точке, не менее 10м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 80м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 4,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°С. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: пластмасс, армированное нержавеющей сталью. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1040мм. Масса агрегата, не менее 52кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
4	Насосный агрегат	шт	5	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 6-10-110 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%

				5 Наружный диаметр агрегата, не более 145мм. Подача в рабочей точке, не менее 10м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 110м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 5,5 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°C. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: пластмасс, армированное нержавеющей сталью. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющей сталь. Материал вала двигателя - нержавеющей сталь. Материал втулки распорной - нержавеющей сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1185мм. Масса агрегата, не менее 57кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
5	Насосный агрегат	шт	6	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 6-16-110 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 145мм. Подача в рабочей точке, не менее 16м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 110м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 7,5 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°C. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: пластмасс, армированное нержавеющей сталью. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющей сталь. Материал вала двигателя - нержавеющей сталь. Материал втулки распорной - нержавеющей сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1515мм. Масса агрегата, не менее 73кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
6	Насосный агрегат	шт	2	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 6-16-140 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 145мм. Подача в рабочей точке, не менее 16м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 140м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 11,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°C. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: пластмасс, армированное нержавеющей сталью. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющей сталь. Материал вала двигателя - нержавеющей сталь. Материал втулки распорной - нержавеющей сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1725мм. Масса агрегата, не менее 85кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
7	Насосный агрегат	шт	2	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 8-25-70нрк предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 189мм. Подача в рабочей точке, не менее 25м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 70м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 7,5 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°C. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: нержавеющей сталь. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющей сталь. Материал вала двигателя - нержавеющей сталь. Материал втулки распорной - нержавеющей сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал

				корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1085мм. Масса агрегата, не менее 70,0кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
8	Насосный агрегат	шт	3	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 8-25-110нрк предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 189мм. Подача в рабочей точке, не менее 25м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 110м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 11,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°С. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: нержавеющая сталь. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1260мм. Масса агрегата, не менее 81,0кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
9	Насосный агрегат	шт	1	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 8-25-125нрк предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 189мм. Подача в рабочей точке, не менее 25м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 125м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 13,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°С. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: нержавеющая сталь. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1360мм. Масса агрегата, не менее 88,5кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
10	Насосный агрегат	шт	1	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 8-65-70 предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 189мм. Подача в рабочей точке, не менее 65м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 70м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 22,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°С. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: нержавеющая сталь. Материал отвод лопаточный – пластмасс. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1560мм. Масса агрегата, не менее 139,0кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
11	Насосный агрегат	шт	1	Погружной центробежный скважинный насос ЭЦВ 10-160-50нро предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01%. Наружный диаметр агрегата, не более 235мм. Подача в рабочей точке, не менее 160м³/ч. Напор в рабочей точке, не менее 50м. Номинальная мощность электродвигателя, не более 33,0 кВт. Присоединительные размеры - резьба. Соединение насоса и электродвигателя - шпоночное через цилиндрическую

				муфту. Температура перекачиваемой воды, не более 25°C. Тип двигателя: проточный ПЭДВ. Материал рабочего колеса: нержавеющая сталь. Материал вала насоса - нержавеющая сталь. Материал вала двигателя - нержавеющая сталь. Материал втулки распорной - нержавеющая сталь. Материал корпуса электродвигателя – сталь. Материал корпуса насосной части - сталь. Материал беличьей клетки ротора – медь. Подшипники электродвигателя – резинометаллические. Материал шпонки вала насоса – латунь. Длина агрегата, не более 1410мм. Масса агрегата, не менее 190,0кг. Производитель АО ГМС «Ливгидромаш».
--	--	--	--	---

Условия для включения в договор.

1. Место поставки товара, оказания услуг, проведение работ: г. Саратов ул. Провиантская, 21.
2. Условия и сроки (периоды) поставки товара: по заявке Заказчика в течении 30 календарных дней, количество заявок не более 10.
3. Гарантия на поставленный товар должна составлять не менее 24 месяца.
4. Расчеты между сторонами производятся в безналичном порядке в форме платежного поручения. Оплата производится заказчиком за счет собственных средств, путем перечисления на расчетный счет Поставщика, по факту поставки товара Поставщиком в течение 7 календарных дней после подписания сторонами товарной накладной, на основании выставленного счета.
5. Поставка товара осуществляется силами и средствами Поставщика с разгрузкой транспортного средства и с соблюдением условий хранения, транспортировки, предусмотренных инструкцией по применению к Товару.
6. Цена договора включает в себя: стоимость поставляемого товара, тары, упаковки, расходы на доставку, установку, страхование, хранение, выполнение погрузо-разгрузочных работ с учетом доставки на склад Заказчика (включая подъем на этаж), расходы по всем налогам, пошлинам и сборам, другим обязательным платежам, которые подлежат уплате в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также иные затраты, издержки и расходы Поставщика, связанные с исполнением Договора.

Начальник ПТО
Утигалиев Борис Александрович

 « » _____ 2024 год

Начальник отдела МТиХО
Михеева Елена Владимировна

 « » _____ 2024 год